

MODULO D'ISCRIZIONE

Ente o Società

Partita IVA (*)

Indirizzo (*)

CAP (*) Città (*) Prov. (*)

Tel. (*) Fax (*)

Cognome e nome 1

e-mail 1 (*)

Cognome e nome 2

e-mail 2 (*)

Cognome e nome 3

e-mail 3 (*)

(*) dati non obbligatori per i Soci CMM Club Italia

Riportare nella casella d'interesse
l'importo totale comprensivo d'IVA.

	Soci	Non Soci	Studenti
Iscrizione	-	€	-

- Non sono Socio ma parteciperò all'Assemblea
 Sono interessato alla visita aziendale

Ai sensi del Dlgs 196/2003, la Società o persona sottoscritta fornisce il suo consenso al trattamento dei dati da parte dell'Associazione CMM Club Italia, che s'impegna ad utilizzarli unicamente per la diffusione delle informazioni inerenti alla propria attività.

Data

Firma

ISCRIZIONI E SEGRETERIA

Compilare (anche elettronicamente)
il modulo a fianco ed inviare a

Segreteria CMM Club Italia

Fax 011 3919.959

Tel. 011 3919.970

segreteria@cmmclub.it

Quote d'iscrizione(*)

Soci CMM Club	Non Soci	Studenti(**)
Gratis	€122,95 (€150,00)	Gratis

(*) Fra parentesi gli importi comprensivi d'IVA al 22%

(**) Corsi universitari fino al 3° livello (dottorato di ricerca)

I non Soci che lo desiderino possono associarsi contestualmente all'iscrizione, usufruendo così della gratuità riservata ai Soci; per associarsi, consultare il sito www.cmmclub.it o prendere contatto con la Segreteria.

Il pagamento può essere effettuato tramite:

- bonifico sul c/c intestato Associazione CMM Club Italia, causale InTeRSeC 33, IBAN IT79 G 03268 01013 052847588770
- assegno non trasferibile intestato Associazione CMM Club Italia
- contanti alla registrazione del Seminario.

Gli Atti sono compresi nella quota di iscrizione e saranno temporaneamente disponibili per i Soci anche sul sito dell'Associazione.

Le istruzioni per arrivare sono disponibili sul sito www.cmmclub.it



Incontri Tematici, Riunioni, Seminari
del CMM Club Italia

XXXV Edizione

*CMM: Studiarne la struttura
per migliorare le procedure di
misurazione*

EMIT LAS.

Piazzale Antonio Cantore 10
20123 - Milano

11 maggio 2018



Laboratori di
Automatica e
Strumentazione



**CMM, STUDIARNE LA STRUTTURA PER
MIGLIORARE LE PROCEDURE DI
MISURAZIONE**

Nei 20 anni di vita dell'associazione, le CMM sono state oggetto di un notevole sviluppo tecnologico che è stato seguito da una notevole evoluzione dell'impianto normativo all'interno del GPS.

Nella prima parte della mattinata ci poniamo l'obiettivo di tracciare lo stato dell'arte per quanto riguarda l'applicazione della ISO 10360-2:2010 rimarcando le potenzialità dell'aggiornamento dell'ultima edizione e discutendo sui margini di interpretazione possibile.

La CMM ha ormai assunto un ruolo fondamentale nei reparti Progettazione e Collaudo di tutti i settori merceologici industriali e per tale motivo intendiamo descrivere le possibili modalità di gestione degli strumenti da parte dei responsabili dei reparti di Metrologia aziendali.

Nella seconda parte della mattinata verranno illustrati due esperienze concrete di una azienda costruttrice e di una azienda che compie attività di studio sulle CMM per migliorare la procedura di misurazione.

PROGRAMMA

Mattina: InTeRSeC XXXV

9:30	Registrazione
10:00	Benvenuto della EMIT LAS Introduzione Prof. R. Frizza.
10:20	<i>Impianto normativo della serie ISO10360; Caratteristiche metrologiche delle CMM; Gestione della CMM nei Sistemi Qualità;</i> A cura di A. Balsamo, M. Marasso, G. Salierno
11:00	Pausa caffè
11:20	<i>Compensazione geometrica delle CMM a partire dal modello di corpo rigido Teoria e Metodi pratici di analisi</i> A cura di E. Barini
12:10	<i>La qualifica del sistema tastatore e metodi di qualifica sperimentati presso la Magneti Marelli Spa Powertrain.</i> A cura di G. Martelli e L. Marcantonio
13:00	Pranzo

Pomeriggio: Assemblea dei Soci

14.00	Assemblea dei Soci ordinaria (i non soci sono benvenuti, previa comunicazione)
-------	---

RELATORI

I contributi sono ideati da esperti di metrologia industriale e di CMM

- Ing. Emanuele Barini: Metrology Specialist in Hexagon Manufacturing Intelligence.
- Ing. Alessandro Balsamo: responsabile del Programma d'Ingegneria di Precisione presso l'INRIM, socio fondatore e presidente dell'Associazione CMM Club Italia, membro della ISO/TC213 (GPS), dove è stato ed è a capo di progetti di norma.
- Prof. a contratto Roberto Frizza : docente di Misure Dimensionali e Collaudi di Produzione presso l'Università degli studi di Bergamo, responsabile del Laboratorio di Taratura LAT N° 133 di MG Spa.
- P.I. Maurizio Marasso, responsabile del centro di taratura LAT N° 066 della Hexagon Metrology Spa.
- dott. Giovanni Martelli: responsabile Metrologia Centrale e Servizio Taratura Strumenti della Magneti Marelli Spa Powertrain
- Luciano Marcantonio, Responsabile tecnico M.C.Martini s.n.c. metrology and services
- dott. Giovanni Salierno: responsabile del Laboratorio di Taratura LAT N° 206 della Microservice Srl