

MODULO D'ISCRIZIONE

Ente o Società

Partita IVA (*)

Indirizzo (*)

CAP (*) Città (*) Prov. (*)

Tel. (*) Fax (*)

e-mail (*)

Cognome e nome 1

Cognome e nome 2

Cognome e nome 3

(*) dati non obbligatori per i Soci CMM Club Italia

Riportare nella casella d'interesse
l'importo totale comprensivo d'IVA.

	Soci	Non Soci	Studenti
Iscrizione	€	€	€

Sarò presente nelle giornate del

3 dicembre 4 dicembre

Sono interessato alla visita ai laboratori INRIM

Ai sensi del Dlgs 196/2003, la Società o persona sottoscritta fornisce il suo consenso al trattamento dei dati da parte dell'Associazione CMM Club Italia, che s'impegna ad utilizzarli unicamente per la diffusione delle informazioni inerenti alla propria attività.

Data

Firma

ISCRIZIONI E SEGRETERIA

Compilare (anche elettronicamente)
il modulo a fianco ed inviare via fax a

Segreteria CMM Club Italia
Fax 011 3919.747 Tel. 011 3919.721
segreteria@cmmclub.it
Sig.ra Tiziana Rolandi

La partecipazione alla sessione del 3 dicembre è a titolo gratuito; quella ad InTeRSeC 16 del 4 dicembre è soggetta alle seguenti

Quote d'iscrizione(*)

Soci CMM Club	Non Soci	Studenti (**)
€90 (€108)	€150 (€180)	€25 (€30)

(*) Fra parentesi gli importi comprensivi d'IVA al 20%.

(**) Corsi di laurea fino al 3° livello (dottorato di ricerca).

La quota comprende l'ingresso al Seminario, gli Atti su CD, il caffè e il pranzo nella mensa dell'INRIM; non comprende la cena sociale.

I non Soci possono associarsi contestualmente all'iscrizione, e godere dello sconto: consultare il sito www.cmmclub.it o contattare la Segreteria. Il pagamento può essere effettuato tramite:

- bonifico sul c/c 9543 ABI 01005 CAB 01010, intestato *Associazione CMM Club Italia*, causale *InTeRSeC 16*;
- assegno non trasferibile intestato *Associazione CMM Club Italia*.
- contanti alla registrazione del Seminario.

Gli Atti saranno resi temporaneamente disponibili ai Soci sul sito dell'Associazione.



Incontri Tematici, Riunioni, Seminari
del CMM Club Italia - XVI Edizione

DECENNALE DALLA FONDAZIONE



**Misurazioni di pezzi a
geometria cilindrica**

INRIM – Edificio M
Strada delle cacce, 91 - Torino

3-4 dicembre 2007



ISTITUTO
NAZIONALE
DI RICERCA
METROLOGICA



10 ANNI DI CMM CLUB

Il 3 dicembre 1997 nasceva l'Associazione CMM Club Italia. A dieci anni esatti da quella data, il CMM Club festeggia la ricorrenza, con una breve sessione commemorativa il giorno 3, e un seminario della serie InTeRSeC il giorno 4.

È per noi motivo di grande soddisfazione raggiungere il traguardo dei 10 anni; forse nemmeno i più convinti fondatori ci avrebbero scommesso allora. E lo è ancor più constatare che l'Associazione, pur con i suoi limiti di "volontariato lavorativo", è oggi riconosciuta nel Paese e non solo, realizza con continuità eventi e pubblicazioni, ha idee e progetti, contribuisce attivamente alle attività di normazione internazionale e nazionale di settore.

V'invitiamo dunque a festeggiare con noi; ripercorreremo non solo la storia associativa nostra e dei nostri "cugini" canadesi, ma anche quella delle CMM, quest'affascinante tecnologia che proprio in Italia ha avuto la sua culla e il suo sviluppo.

PROGRAMMA – 3 DICEMBRE

16:15	Registrazione
16:30	Attilio Sacconi – INRIM Benvenuto del Direttore del Dipartimento
16:40	Sergio Sartori – Socio Onorario Origine e primi sviluppi dell'Associazione
17:00	Gianfranco Costelli – Socio Onorario Dai primi prototipi alla produzione di serie - la storia delle CMM
17:45	Alessandro Balsamo – Presidente Dieci anni di CMM Club
18:15	Kostadin Doytchinov – Segret. APMC Ten years of APMC, the Canadian CMM Club
18.45	Cerimonia conclusiva
20.00	Cena sociale

PROGRAMMA – 4 DICEMBRE

8:45	Registrazione
9:10	Benvenuto ed introduzione
9:20	Marco Pisani – INRIM Fondamenti della misura di rotondità
10:10	Kostadin Doytchinov – NRC Canada Practical aspects of form measurement
10.45	Pausa caffè
11.05	Michele Deni – MDM CMM e misure d'ingranaggi
11:40	Aldo Ponterio La conferma metrologica degli strumenti per la misura di forma
12.15	Alessandro Balsamo – INRIM La verifica della tavola rotante della CMM - UNI EN ISO 10360-3
12.50	Pranzo
14:00	Franco Danielli - MARPOSS Aspetti teorici e pratici della misurazione di camme di distribuzione
14.30	Enrico Savio – Università di Padova Riduzione dell'incertezza di misura di rotondità su CMM con il metodo multistep
15:00	Paola Pedone – INRIM Indagine su un diaframma circolare di una conduttanza per vuoto
15:30	Pausa caffè
15:50	Alexandar Mavrov - Hexagon Metrology Controllo degli errori di forma in produzione con CMM
16:20	Vincenzo Guerrini – TQM Itaca Controllo degli errori di forma in produzione con rotondimetro da officina
16:50	Costruttori di strumenti (da confermare) Applicazioni pratiche con misurazioni di forma
	Dibattito e chiusura
	Visita ai laboratori INRIM (su prenotazione)

InTeRSeC 16

Misurazioni di pezzi a geometria cilindrica

4 dicembre 2007

Nei componenti meccanici sono spesso presenti geometrie cilindriche per le quali è richiesto anche il controllo degli errori di forma. Tali misurazioni possono essere fatte su CMM cartesiane, rotondimetri o altre macchine di misura dedicate in coordinate cilindriche.

Il seminario ha l'obiettivo di fornire informazioni sullo stato dell'arte della misurazione di forma in ambito industriale e tratterà i seguenti argomenti:

- fondamenti teorici della misura di rotondità
- aspetti pratici della misurazione
- strumenti di misura
- gestione metrologica
- applicazioni speciali e da laboratorio
- applicazioni pratiche in ambito industriale

Il seminario si rivolge quindi alle Aziende e agli Enti interessati al controllo degli errori di forma in produzione e alle misurazioni di forma in applicazioni complesse. I destinatari sono i responsabili dell'Assicurazione Qualità in azienda, gli esperti di misurazioni su CMM, i tecnici addetti al controllo qualità ed in particolare alle misure dimensionali e di forma, gli studenti d'ingegneria, i consulenti e gli studiosi di metrologia industriale e dei sistemi qualità aziendali.

RELATORI

Gli interventi sono tenuti da esperti di metrologia industriale, provenienti sia dall'industria che dalla ricerca applicata, con esperienza specifica nella misura di forma.