

MODULO D'ISCRIZIONE

Ente o Società

Partita IVA (*)

Indirizzo (*)

CAP (*) Città (*) Prov. (*)

Tel. (*) Fax (*)

e-mail (*)

Cognome e nome 1

Cognome e nome 2

Cognome e nome 3

(*) dati non obbligatori per i Soci CMM Club Italia

Riportare nella casella d'interesse
l'importo totale comprensivo d'IVA.

	Soci	Non Soci	Studenti
Iscrizione	gratis	€	gratis

Sono interessato all'Assemblea, anche se non sono ancora Socio del CMM Club Italia

Ai sensi del Dlgs 196/2003, la Società o persona sottoscritta fornisce il suo consenso al trattamento dei dati da parte dell'Associazione CMM Club Italia, che s'impegna ad utilizzarli unicamente per la diffusione delle informazioni inerenti alla propria attività.

Data Firma

ISCRIZIONI E SEGRETERIA

Compilare (anche elettronicamente)
il modulo a fianco ed inviare via fax a

Segreteria CMM Club Italia
Fax 011 34 67 61 tel. 011 3977.485
segreteria@cmmclub.it
Sig.ra Cristina Chiaberto

Quote d'iscrizione(*)

Soci CMM Club	Non Soci CMM Club	Studenti(**)
gratis	€75 (€90)	gratis

(*) Fra parentesi gli importi comprensivi d'IVA al 20%

(**) Corsi di laurea fino al 3° livello (dottorato di ricerca)

I non Soci che lo desiderino possono associarsi contestualmente all'iscrizione, risparmiando così la quota di iscrizione all'evento; per associarsi, consultare il sito www.cmmclub.it o prendere contatto con la Segreteria. Per i non soci, il pagamento può essere effettuato tramite:

- bonifico sul c/c 9543 ABI 01005 CAB 01010, intestato *Associazione CMM Club Italia*, causale *InTeR SeC 12*
- assegno non trasferibile intestato *Associazione CMM Club Italia*
- contanti alla registrazione del Seminario.

Gli Atti sono compresi nella quota di iscrizione e saranno temporaneamente disponibili per i Soci anche sul sito dell'Associazione.

Le istruzioni per arrivare sono disponibili sul sito www.cmmclub.it



Incontri Tematici, Riunioni, Seminari
del CMM Club Italia
XII Edizione

Validazione dei processi di misurazione nel comparto "automotive"

Università degli studi di Brescia
Facoltà di Ingegneria
Via Branze, 38
Sala Consiliare

9 maggio 2006



Validazione dei processi di misurazione nel comparto automotive

Il controllo delle produzioni di media e grande serie – come sono quelle dell'industria automobilistica – necessita di replicare un grande numero di volte il medesimo processo di misurazione su di una caratteristica appartenente ad altrettante parti, tra loro nominalmente identiche. Pertanto, è economicamente ragionevole e conveniente effettuare una valutazione preventiva della strumentazione di misura impiegata e dell'intero processo di misurazione al fine di verificarne la loro adeguatezza alle specifiche applicazioni.

Le modalità operative di questa analisi sono analoghe a quelle dell'usuale conferma metrologica ma, per la specificità del settore in cui vengono usualmente applicate, seguono procedure assai più rigide, strutturate e meglio codificate i cui concetti fondamentali sono riportati in numerose linee guida e manuali di riferimento prodotti a cura di industrie ed associazioni del settore automobilistico di vari Paesi.

Il presente seminario, partendo dalle problematiche specifiche della gestione per la qualità nel comparto *automotive*, illustra la metodologia operativa e gli strumenti di analisi previsti dalla letteratura settoriale per effettuare gli studi di capacità dei processi di misurazione. Dopo essersi soffermato sugli aspetti più tipici dell'implementazione industriale e su di un esempio di applicazione ad un processo di misurazione con CMM, si chiude con una panoramica su di una metodologia alternativa applicata nell'industria automobilistica francese.

PROGRAMMA

9:30	Registrazione
10:00	Benvenuto ed introduzione
10:10	Bruno I. Rebaglia - CNR ITIA <i>La gestione per la qualità nel comparto "automotive"</i>
10:40	Silvia Durando - IVECO <i>Gli studi di capacità dei processi di misurazione</i>
11.25	Pausa caffè
11.45	Giovanni Martelli – Magneti Mar. Roberto Bertozzi – CERMET <i>Aspetti pratici dell'implementazione in azienda</i>
12:30	Roberto Bertozzi – CERMET Giovanni Martelli – Magneti Mar. Alberto Zaffagnini – MARPOSS <i>Esempio di applicazione ad un processo di misurazione con CMM</i>
13:00	Antonio Bolognesi – MARPOSS <i>Un metodo alternativo: il CMC</i>
13:30	Dibattito Termine dei lavori
	Pranzo
14:30	Assemblea dei Soci del CMM Club Italia <i>(i non soci sono benvenuti, previa comunicazione)</i>

RELATORI

Gli interventi sono tenuti da esperti del settore con ampia esperienza di metrologia industriale e gestione per la qualità in azienda.

- L'ing. Bruno I. Rebaglia è Dirigente del Consiglio Nazionale delle Ricerche, presso l'Istituto di Tecnologie Industriali e Automazione. Esperto di metrologia industriale e gestione dei sistemi metrologici d'impresa, è docente presso il Politecnico di Milano del corso di Gestione Industriale della Qualità.
- La dott.ssa Silvia Durando è Responsabile dello sviluppo e della Formazione per le Metodologie Statistiche e Affidabilistiche presso IVECO.
- Il dott. Giovanni Martelli è Responsabile Metrologia Centrale e Servizio Taratura Strumenti della Magneti Marelli Powertrain S.p.A.. È certificato esperto di CMM da CICPnD.
- Il sig. Roberto Bertozzi è Responsabile del Centro di taratura SIT di CERMET S.c.a.r.l.; egli opera nel campo della metrologia da oltre 15 anni e si occupa di misure di grandezze meccaniche in genere e di caratterizzazione di componenti; è certificato CICPnD e Cepas come esperto CMM.
- L'ing. Antonio Bolognesi è Direttore del Centro Tecnico Qualità della Divisione Applicazioni Speciali della Marposs S.p.A. Si occupa di metrologia industriale applicata (definizione degli algoritmi di controllo, specifiche di collaudo apparecchiature, analisi tecnica delle richieste del Cliente, supervisione attività di assistenza tecnica presso il Cliente).
- L'ing. Alberto Zaffagnini è Responsabile del Laboratorio di Metrologia della Marposs S.p.A.. È certificato esperto di CMM da CICPND e CEPAS. Si occupa di gestione e controllo delle apparecchiature per misurazione, di taratura di campioni di riferimento e di caratterizzazione geometrica e dimensionale di particolari meccanici.