

VITA ASSOCIATIVA DEL CMM CLUB

Dopo alcuni anni di assenza, si è nuovamente svolta a Torino presso L'INRIM l'assemblea annuale del CMM Club il 17 aprile. All'ordine del giorno la modifica dello statuto, l'approvazione del bilancio consuntivo 2006, l'approvazione del bilancio preventivo 2007 e l'elezione del nuovo Consiglio Direttivo.

Questo organismo si è già riunito il 3 luglio per delineare le linee guida dei prossimi anni: ritrovare la giusta cadenza per l'uscita dei vettori di informazione e formazione (Probing e Probing Flash); scegliere le strategie e i contenuti per le prossime edizioni di InTeRSeC; studiare nuovi strumenti per assolvere al compito formativo dell'associazione; delineare delle attività per allargare il numero dei soci e coinvolgere maggiormente quelli storici

Last but not least: preparare l'evento celebrativo dell'associazione che compirà 10 anni il 3 dicembre 2007. Un'invito? tenetevi liberi!

I membri del Consiglio direttivo che porteranno avanti questo compito e che affiancano il presidente Balsamo (di nomina INRIM) sono Biffi (Bimetro), Lazzari (Mitutoyo), Marasso (Hexagon Metrology), Martelli (Magnet Marelli), Salierno (Coord3-Metris), Savio (DIMEG - Università di Padova), Zaffagnini (Marposs) eletti dall'assemblea di Aprile e Mugno (SIT), nominata dal Presidente ed approvata dal CD lunedì 9 luglio.

PROSSIMO NUMERO DI PROBING

Augurando buone vacanze a tutti i soci del CMMClub e a tutti i lettori di Probing Flash siamo lieti di annunciare che a settembre uscirà il numero 13 di Probing!

NUOVI RECAPITI TELEFONICI

A seguito dell'imminente riassetto degli impianti telefonici dell'INRIM, presso il quale ha sede l'Associazione, cambieranno nei prossimi giorni i recapiti telefonici della segreteria. Essi diventano:

telefono 011 3919.721

fax 011 3919.747

Rimane invariato l'indirizzo postale (str. delle cacce, 73 – 10135 Torino) e quello di posta elettronica (segreteria@cmmclub.it).

INTERSEC 15 AD APRILE: UN'ANTEPRIMA SULLE NUOVE ISO 10360

In occasione dell'assemblea annuale dei Soci del CMM Club del 17 aprile, presso l'Istituto Nazionale di Ricerca Metrologica di Torino, si è tenuta anche la quindicesima edizione di InTeRSeC.

Questa edizione del seminario è stata completamente dedicata agli sviluppi delle norme della serie ISO 10360, offrendo una panoramica sugli elementi di novità che sono oggetto di discussione in ambito ISO ed un'anteprima delle nuove revisioni di prossima pubblicazione.

Come i nostri lettori sanno, le ISO 10360 sono le norme fondamentali che regolano il settore della CMM, definendone i test di accettazione e di verifica periodica.

In particolare, la parte 2, che si applica alle CMM utilizzate per misurazioni dimensionali, è quella più utilizzata come documento di riferimento nell'accettazione di una CMM al momento dell'acquisto, dopo un intervento di manutenzione e per controllare periodicamente le prestazioni, anche ai fini dell'Assicurazione di Qualità. Poiché nel tempo sono stati evidenziati alcuni limiti di questo documento, difficoltà di interpretazione e di implementazione, in ambito ISO si sta preparando una nuova versione della norma la cui pubblica-

zione è ormai imminente essendo prevista per la seconda metà del 2007.

Il seminario è stato molto partecipato in termini di presenze e abbiamo notato soprattutto un elevato numero di tecnici e operatori di CMM date le sostanziali modifiche che l'innovazione normativa apporterà.

Dopo l'introduzione di Balsamo, è stata presentata da Biffi un'attenta analisi delle criticità che hanno richiesto l'innovazione della norma.

Successivamente Ottone ha presentato le nuove modalità della ISO10360-2 di verifica del massimo errore permissibile in misurazioni di lunghezza (MPEe): la novità sostanziale consiste nella possibilità di misurare le lunghe distanze con la tecnica dell'interferometria laser. In questa maniera anche CMM di grandi dimensioni potranno essere facilmente verificate con delle semplici prove aggiuntive alle 105 misurazioni che già conosciamo. La seconda novità consiste nella eliminazione della prova di errore di tastatura (MPEp) che viene trasferito nella parte della norma interamente dedicata al sistema tastatore. Proprio sull'ampliamento della futura ISO10360-5 si è concentrato l'intervento di Ricci. Balsamo infine ci ha illustrato la complessità dei lavori e la numerosità dei sottocomitati di lavoro ISO.

Il dibattito è stato molto acceso anche perché le nuove modalità operative comporteranno molto ore da dedicare alla formazione dei tecnici e all'aggiornamento delle procedure.

Altre interessanti discussioni sono state sollecitate dall'intervento di Biffi sul confronto del bilancio dei contributi di incertezza secondo la ISO TS 23165 e secondo modelli più semplificati.

DEFINITA LA STRUTTURA SCIENTIFICA DELL'INRIM

La struttura organizzativa dell'INRIM è finalmente completa.

Tutto il personale e l'attività tecnico-scientifici dell'Istituto afferiscono al Dipartimento, che ne costituisce il cuore. A dirigerlo, è stato nominato il dott. Attilio Sacconi, già Direttore dell'IMGC (Direttore di Dipartimento).

Il Dipartimento si suddivide in quattro Divisioni disciplinari: Meccanica, Termodinamica, Elettromagnetismo e Ottica. Il campo d'interesse principale

del CMM Club è affine a quello della Divisione di Meccanica, che si occupa, oltretutto di metrologia dimensionale, anche di laser stabilizzati, visione artificiale, applicazioni per lo spazio, dinamometria e gravimetria, metrologia della massa e dei flussi. A dirigerla, è stata chiamata la dott.ssa Mercedes Bergoglio, specialista delle basse pressioni, coadiuvata dal nostro Presidente, ing. Alessandro Balsamo.

NASCITA DEL GRUPPO DI LAVORO CMM DEL SOTTOCOMITATO GRANDEZZE MECCANICHE - SCT2 DEL SIT

In maggio è nato ufficialmente il sottogruppo di lavoro dei centri SIT accreditati per la verifica di prestazioni sulle CMM secondo la norma ISO10360-2. La nascita del gruppo è stato l'esito naturale di un percorso incominciato un paio di anni fa, quando il numero dei centri del settore è aumentato e in contemporanea è anche sorta l'esigenza di validare una procedura di confronto interlaboratorio per i centri accreditati.

Durante gli incontri annuali del sottogruppo di lavoro delle lunghezze emergeva sempre con maggiore chiarezza l'impressione che le problematiche dei centri delle CMM dovessero essere affrontate in separata sede.

Nel marzo 2007 durante la riunione annuale dei Centri SIT, Biffi, a nome dei centri coinvolti, ha formalizzato la richiesta di rendere autonomo questo settore e successivamente il SIT ha autorizzato la nascita del gruppo di lavoro.

In Maggio presso la sede della Mitutoyo di Lainate, si è svolta la prima riunione ufficiale.

Si è incominciato con la proclamazione del referente responsabile che non poteva che essere una delle anime dell'iniziativa, Paolo Biffi; successivamente si è svolta una prima sommaria analisi dei risultati del confronto sperimentale interlaboratori. Infine si sono delineate le linee guida per il prossimo futuro con particolare attenzione all'evoluzione della normativa.

In questo momento i laboratori accreditati SIT per la verifica secondo la norma ISO10360-2 sono sette, uno è in via di accreditamento e altri due sono interessati a partecipare al percorso del gruppo di lavoro.

VIDEO-AUDIT, AL VIA IL CONFRONTO INTER-AZIENDALE PER CMM CON SENSORI OTTICI

VIDEO AUDIT

E' partita la fase della circolazione dei campioni nell'ambito del progetto "VIDEO AUDIT - Confronto inter-aziendale per CMM con sensori ottici", presentato nel numero 42 di Probing Flash. Nei mesi scorsi sono stati definiti gli artefatti e le procedure di misura. Ora inizia la fase centrale del progetto: la circolazione dei campioni tra le aziende che hanno aderito.

Il progetto offre la possibilità di partecipare a tutte le aziende che utilizzano macchine di misura a coordinate equipaggiate con sensori ottici. Il beneficio principale per i partecipanti consiste nella possibilità di ricevere ed utilizzare campioni e procedure per verificare l'accuratezza delle misure ottiche e nella possibilità di confrontarsi con gli altri utilizzatori di CMM ottiche.

Le aziende ed i laboratori di misura interessati possono ancora iscriversi, contattando il "Laboratorio di Metrologia Geometrica ed Industriale" dell'Università di Padova. Si ricorda che la partecipazione è a titolo gratuito. Per ulteriori informazioni, consultare il sito www.dimeg.unipd.it/videoaudit.

SU TUTTO_MISURE LA STORIA DEL CMM CLUB

Sul primo numero di Tutto_Misure del 2007, il Prof. Sergio Sartori ripercorre la storia del CMM Club, dalle lontane origini come gruppo di lavoro italiano sulle macchine di misura a coordinate alla transazione in Associazione.

Lo scopo primario dell'articolo, come sottolinea Sartori, è far conoscere, a tutti coloro che usano macchine di misura a coordinate, i benefici che possono ottenere con il divenire soci del CMM Club Italia. Ma anche chi già è iscritto troverà molti motivi di interesse nella lettura di un testo che ricorda eventi, attività, successi ed anche difficoltà che hanno visto coinvolti e partecipi tanti di noi.

LA SESSIONE CMM AL V CONGRESSO METROLOGIA & QUALITÀ

Si è svolto a Torino dal 14 al 16 marzo il V convegno Metrologia e Qualità organizzato in concomitanza con la riunione annuale dei centri SIT: obiettivo dichiarato quello di permettere l'incontro tra l'evento dedicato alle innovazioni normative e tecnologiche in campo metrologico con l'esperienza maturata dai responsabili degli ormai 200 laboratori accreditati SIT.

Per la prima volta gli atti del congresso sono stati distribuiti su supporto informatico e sulla presentazione a firma del Presidente de comitato organizzatore Molinar possiamo leggere: *La V^a edizione del Congresso "Metrologia e Qualità" riporterà a Torino, "capitale della metrologia italiana", il mondo della metrologia, delle misure e del controllo di qualità con l'impegno a contribuire alla divulgazione della cultura metrologica, sviluppando un ampio e articolato forum di discussione sulle principali novità del settore in tutte le direzioni di interesse.*

L'evento si è articolato tra le sale convegni del Lingotto (tradizionale luogo di svolgimento del Congresso 'Metrologia e Qualità') e le palazzine dell'Inrim dove si sono tenute una settantina di presentazioni orali.

La sessione delle CMM era dimensionata su tre contributi:

1. Diagnosi e caratterizzazione dinamica di macchine di misura a coordinate tramite interferometria laser (G. Salierno: Coord3; E.M. Orsi: Renishaw)
2. Monitoraggio rapido a distanza delle prestazioni metrologiche di macchine di misura a coordinate (A. Voltan, S. Carnignato, E. Savio: DIMEG Univ. Padova; R. Bertozzi, D. Salomoni: Cermet)
3. La misurazione a stilo multiplo nelle CMM-problematiche applicative, tecniche e prestazionali (M. Marasso, E. Ricci: Hexagon Metrology)

L'evento nella sua globalità è stato denso di appuntamenti interessanti e gli organizzatori hanno espresso una sostanziale soddisfazione per la partecipazione dei visitatori, il numero degli espositori e l'impegno dei relatori.

Riportiamo infine una interessante affermazione tratta dall'introduzione degli atti del Congresso: " *vi è una concentrazione elevata di presentazioni relative alla metrologia dell'ambiente, della salute e della sicurezza alimentare; ottimo segnale di attenzione per tematiche che vengono affrontate dalla metrologia italiana ponendo la propria esperienza, consolidata nei settori della fisica e dell'ingegneria, al servizio di nuove aree in chimica, biologia, medicina e scienza dell'alimentazione di crescente interesse ed utilità.*"

QUOTE ASSOCIATIVE INVARIATE

Anche per il prossimo anno sociale 2008 non vi saranno variazioni nelle quote sociali; lo ha stabilito il Consiglio Direttivo nella sua riunione del 3 luglio u.s.. Pertanto, anche per il 2008, avremo

Soci Ordinari	€ 175
Soci Ordinari con tre diritti a voto	€ 350
Soci Sostenitori	€ 550
<i>Le quote sono esenti dall'IVA</i>	

Nel caso di prima iscrizione di nuovi Soci che avvenga nel secondo semestre (cioè da ora fino alla

fine del 2007), la quota pagata ha validità dal momento dell'iscrizione fino alla fine del 2008.

Inoltre, al Socio che decida di regalare la prima iscrizione ad un Socio Ordinario (ad esempio in occasione della vendita di una CMM, o per ragioni di promozione aziendale) è concesso uno sconto di € 55, che riduce la quota offerta da € 175 a € 120.

IL CATALOGO DEL CMM CLUB

Ricordiamo ai Soci che sono in vendita (a prezzi di costo) gli Atti degli ultimi eventi associativi, più altro materiale via via prodotto e accumulato dall'Associazione.

Per ogni dettaglio, e per ordinare, www.cmmclub.it/didattica.html

Questo numero di Probing Flash è stato curato da Alessandro Balsamo, Simone Carmignato, Enrico Savio, Alberto Zaffagnini e Giovanni Salierno