

ISCRIZIONI E SEGRETERIA

Il seminario si svolge in seno alla 8^a Fiera Internazionale Affidabilità & Tecnologia. Non occorre registrazione per partecipare, se non quella generale alla Fiera.

Per ogni dettaglio sull'iscrizione alla Fiera, sul suo programma, e sul come arrivare a Lingotto Fiere, si rimanda agli organizzatori e al [sito di Affidabilità & Tecnologia](#).

La partecipazione ad InTeRSeC 28 è completamente gratuita.

Nell'ambito di InTeRSeC 28, si svolgerà anche l'Assemblea dei Soci dell'Associazione CMM Club Italia, organizzatrice di InTeRSeC 28. Sono ammessi all'Assemblea anche i non Soci, in veste d'osservatori.

L'Associazione CMM Club Italia è rivolta alle imprese e ai singoli che si occupano di misurazioni dimensionali, e a coordinate in particolare. Essa è aperta a chiunque voglia associarsi. InTeRSeC 28 è per i non Soci occasione d'incontro e conoscenza dell'Associazione; li invitiamo a considerare questa come una possibile occasione anche per associarsi.

Per associarsi, consultare il sito www.cmmclub.it o prendere contatto con la Segreteria.

Segreteria CMM Club Italia
Tel. 011 3919.970
segreteria@cmmclub.it

L'Associazione CMM Club Italia opera senza fini di lucro per diffondere in Italia la conoscenza della metrologia a coordinate e dimensionale



Incontri Tematici, Riunioni, Seminari
del CMM Club Italia
XXVIII Edizione

*CMM: organizzare e
documentare le misure*

Fiera Internazionale
Affidabilità e Tecnologie
Lingotto Fiere
v. Nizza, 280 – Torino

17 aprile 2014



CMM: ORGANIZZARE E DOCUMENTARE LE MISURE

In tutte le Aziende manifatturiere, di piccole come di grandi dimensioni, la Metrologia riveste un ruolo centrale. Misurare non serve solo più a conferma delle attività effettuate in fase produttiva, ma anche al miglioramento continuo della qualità dei prodotti e dell'efficienza dei processi di produzione. Essa incide non solo più in senso negativo (ad esempio quando s'identifica e scarta un pezzo fuori tolleranza), ma anche positivo (ad esempio quando s'adattano parametri di processo in tempo più o meno reale).

Per rendere ciò possibile, le attività di misurazione devono essere organizzate al meglio e risultare efficaci ed efficienti; le necessarie professionalità devono acquisire nelle aziende il peso che compete loro.

Alla professionalità del metrologo, ideatore ed esecutore delle attività di misurazione, si affianca quella del gestore ed organizzatore di processi complessi.

Tra i sistemi di misura utilizzati nel settore dimensionale, la macchina di misura a coordinate (CMM) è tra i più complessi. Al pari degli altri strumenti, essa deve rientrare nella gestione in qualità, ed essere sottoposta a verifiche periodiche e, più in generale, a conferma metrologica.

Il seminario affronta questo tema da punti di partenza differenti. Sebbene fra loro legate, le relazioni, tenute in momenti e ambiti diversi, si prestano ad essere fruite anche individualmente.

PROGRAMMA

Le relazioni in programma non si terranno consecutivamente in un'unica sala, ma in tempi e sale diverse, secondo il programma della Fiera, e seguendone il respiro.

Il primo intervento sarà all'interno di un convegno; il secondo sarà un *easy speech*, in area aperta; il terzo costituisce, con l'Assemblea dei Soci, un Convegno dedicato al CMM Club Italia.

10:40-11:00	Roberto Frizza <i>Il Responsabile della Metrologia in azienda: gestire le attività di misurazione</i> <i>Convegno</i> Prove e Testing Sala Magenta
12:25-12:45	Aldo Ponterio <i>Conferma metrologica della strumentazione di misura – applicazione alle CMM</i> <i>Easy speech</i> La fabbrica del futuro Corner Innovazione
15:30-16:15	Alessandro Balsamo <i>Incertezza nelle misure interferometriche: verifica di CMM e non solo</i> <i>Convegno</i> CMM Club Italia Sala Verde
A seguire	
16:15-17:00	<i>Assemblea dei Soci del CMM Club Italia</i> (ammessi e benvenuti come osservatori anche i non Soci) <i>Convegno</i> CMM Club Italia Sala Verde

RELATORI

Gli interventi sono tenuti da esperti di metrologia industriale e di CMM.

- Ing. Roberto Frizza: Responsabile del Centro di taratura accreditato LAT N°133 e delle sale metrologiche di MG SpA. Docente a contratto di Misure Dimensionali e Collaudi di Produzione presso l'Università di Bergamo.
- Ing. Aldo Ponterio: Esperto Tecnico Senior di misure certificato CEPAS, svolge attività di consulenza, ricerca e formazione nel settore della strumentazione di misura; è stato docente a contratto per alcune Università; è coautore del volume "La metrologia dimensionale" ed. Esculapio.
- Ing. Alessandro Balsamo: responsabile del Programma d'Ingegneria di Precisione dell'INRIM, Socio fondatore e Presidente dell'Associazione CMM Club Italia, membro della ISO/TC213 (GPS), dove è stato o è a capo di progetti di norma. È autore della guida presentata nella relazione.